

Scheda di capitolato soluzione E³A

Le schede di capitolato seguenti sono relative alle soluzioni da 1 a 5. La soluzione 6 prevede semplicemente l'installazione di più unità in pompa di calore e segue per tutto il resto le configurazioni già individuate dalle altre soluzioni. Quindi per ogni soluzione è indicato un intervallo di valori in funzione della numerosità delle unità installate nella configurazione in esame.

Scheda di capitolato Soluzione 1

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore aria-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³A, idonea per installazione esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio e batteria alettata ad un rango sui tre lati verniciati a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale silenziato a pale maggiorate, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore ed una pompa di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (A7W50)	34,9 kW÷104,7 kW
Potenza termica nominale versione HT (A7W50)	35,4 kW÷106,2 kW
Portata termica nominale(1013 hPa - 15°C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (A7W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	1,09 kW÷3,27 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 2

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore aria-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³A, idonea per installazione esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio e batteria alettata ad un rango sui tre lati verniciati a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di

condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale silenzioso a pale maggiorate, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (A7W50)	34,9 kW±104,7 kW
Potenza termica nominale versione HT (A7W50)	35,4 kW±106,2 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	25,7 kW±77,1 kW
Portata termica reale (A7W50)	25,2 kW±75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	1,09 kW±3,27 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 3

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore aria-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³A, idonea per installazione esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio e batteria alettata ad un rango sui tre lati verniciati a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale silenzioso a pale maggiorate, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, bollitore ad accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 300 o 500 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (A7W50)	34,9 kW±104,7 kW
--	------------------

Potenza termica nominale versione HT (A7W50)	35,4 kW÷106,2 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (A7W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	1,09 kW÷3,27 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 4

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore aria-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55 °C per la versione LT (65 °C per la versione HT) (70 °C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³A, idonea per installazione esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio e batteria alettata ad un rango sui tre lati verniciati a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale silenziato a pale maggiorate, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (A7W50)	34,9 kW÷104,7 kW
Potenza termica nominale versione HT (A7W50)	35,4 kW÷106,2 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (A7W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	1,09 kW÷3,27 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 5

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore aria-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55 °C per la versione LT (65 °C per la versione HT) (70 °C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³A, idonea per installazione esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da

circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio e batteria alettata ad un rango sui tre lati verniciati a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale silenziato a pale maggiorate, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, modulo di riscaldamento a condensazione a 4 stelle a camera stagna alimentato a gas metano o GPL per produzione di acqua calda fino a 80°C, con rendimento fino al 103,55% per temperatura di ritorno 30°C, con uno scambiatore primario in acciaio inox e un secondo scambiatore a piastre inox intermedio, fra circuito primario ed impianto, per ridurre la perdita di carico della caldaia e proteggere lo scambiatore primario, bruciatore premiscelato multigas a bassa emissione di NOx e CO, dotato di centralina controllo fiamma - valvola gas - termostato limite - funzione antigelo - pressostato acqua - valvola di sicurezza - dispositivo sfiato aria automatico del circuito di caldaia - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotto evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500, 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (A7W50)	70,7 kW÷140,5 kW
Potenza termica nominale versione HT (A7W50)	71,2 kW÷142,0 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	60,6 kW÷112,0 kW
Portata termica reale (A7W50)	60,1 kW÷110,5 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	1,28 kW÷3,46 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato soluzione E³GS

Le schede di capitolato seguenti sono relative alle soluzioni da 7 a 12. La soluzione 13 prevede semplicemente l'installazione di più unità in pompa di calore e segue per tutto il resto le configurazioni già individuate dalle altre soluzioni. Quindi per ogni soluzione è indicato un intervallo di valori in funzione della numerosità delle unità installate nella configurazione in esame.

Scheda di capitolato Soluzione 7

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore soluzione-acqua modulante a

condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³GS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito sonde con controllo da scheda elettronica della pompa di calore ed una pompa di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (B0W50)	37,7 kW÷113,1 kW
Potenza termica nominale versione HT (B0W50)	37,6 kW÷112,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (B0W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW÷1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 8

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore soluzione-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³GS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con

controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito sonde con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (B0W50)	37,7 kW \pm 113,1 kW
Potenza termica nominale versione HT (B0W50)	37,6 kW \pm 112,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW \pm 77,1 kW
Portata termica reale (B0W50)	25,2 kW \pm 75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW \pm 1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 9

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore soluzione-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55 °C per la versione LT (65 °C per la versione HT) (70 °C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³GS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, bollitore ad accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 300 o 500 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito sonde con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (B0W50)	37,7 kW \pm 113,1 kW
Potenza termica nominale versione HT (B0W50)	37,6 kW \pm 112,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW \pm 77,1 kW
Portata termica reale (B0W50)	25,2 kW \pm 75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW \pm 1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 10

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore soluzione-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³GS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito sonde con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (BOW50)	37,7 kW÷113,1 kW
Potenza termica nominale versione HT (BOW50)	37,6 kW÷112,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (BOW50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW÷1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 11

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore soluzione-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³GS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio,

sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, modulo di riscaldamento a condensazione a 4 stelle a camera stagna alimentato a gas metano o GPL per produzione di acqua calda fino a 80°C, con rendimento fino al 103,55% per temperatura di ritorno 30°C, con uno scambiatore primario in acciaio inox e un secondo scambiatore a piastre inox intermedio, fra circuito primario ed impianto, per ridurre la perdita di carico della caldaia e proteggere lo scambiatore primario, bruciatore premiscelato multigas a bassa emissione di NOx e CO, dotato di centralina controllo fiamma - valvola gas - termostato limite - funzione antigelo - pressostato acqua - valvola di sicurezza - dispositivo sfiato aria automatico del circuito di caldaia - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotto evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500, 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito sonde con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (B0W50)	73,5 kW÷148,9 kW
Potenza termica nominale versione HT (B0W50)	73,4 kW÷148,6 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	60,6 kW÷112,0 kW
Portata termica reale (B0W50)	60,1 kW÷110,5 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,66 kW÷1,60 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 12

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore soluzione-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 55°C per la versione LT (65°C per la versione HT) (70°C al 50% della potenza massima) e il raffrescamento estivo in modalità free-cooling, tipo ROBUR mod. E³GS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato

fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, modulo di riscaldamento a condensazione a 4 stelle a camera stagna alimentato a gas metano o GPL per produzione di acqua calda fino a 80°C, con rendimento fino al 103,55% per temperatura di ritorno 30°C, con uno scambiatore primario in acciaio inox e un secondo scambiatore a piastre inox intermedio, fra circuito primario ed impianto, per ridurre la perdita di carico della caldaia e proteggere lo scambiatore primario, bruciatore premiscelato multigas a bassa emissione di NOx e CO, dotato di centralina controllo fiamma - valvola gas - termostato limite - funzione antigelo - pressostato acqua - valvola di sicurezza - dispositivo sfiato aria automatico del circuito di caldaia - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotto evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500, 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS, valvola deviatrice per attuazione funzione free-cooling e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito sonde con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito free-cooling gestita dal sistema di controllo e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale versione LT (B0W50)	73,5 kW÷148,9 kW
Potenza termica nominale versione HT (B0W50)	73,4 kW÷148,6 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	60,6 kW÷112,0 kW
Portata termica reale (B0W50)	60,1 kW÷110,5 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,66 kW÷1,60 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato soluzione E³WS

Le schede di capitolato seguenti sono relative alle soluzioni da 7 a 12. La soluzione 13 prevede semplicemente l'installazione di più unità in pompa di calore e segue per tutto il resto le configurazioni già individuate dalle altre soluzioni. Quindi per ogni soluzione è indicato un intervallo di valori in funzione della numerosità delle unità installate nella configurazione in esame.

Scheda di capitolato Soluzione 7

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore acqua-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 65°C (70°C al 50% della

potenza massima), tipo ROBUR mod. E³WS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito di falda con controllo da scheda elettronica della pompa di calore ed una pompa di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale (W10W50)	41,6 kW÷124,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (W10W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW÷1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 8

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore acqua-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 65 °C (70 °C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³WS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito di falda con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per

spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale (W10W50)	41,6 kW÷124,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (W10W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW÷1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 9

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore acqua-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 65 °C (70 °C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³WS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, bollitore ad accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 300 o 500 l, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito di falda con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale (W10W50)	41,6 kW÷124,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (W10W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW÷1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 10

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore acqua-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 65 °C (70 °C al 50% della

potenza massima), tipo ROBUR mod. E³WS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500 o 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito di falda con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale (W10W50)	41,6 kW÷124,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15 °C)	25,7 kW÷77,1 kW
Portata termica reale (W10W50)	25,2 kW÷75,6 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,47 kW÷1,41 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 11

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore acqua-acqua modulante a condensazione per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 65°C (70°C al 50% della potenza massima), tipo ROBUR mod. E³WS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, modulo di riscaldamento a condensazione a 4 stelle a camera stagna alimentato a gas metano o GPL per produzione di acqua calda fino a 80°C, con rendimento fino al 103,55% per temperatura di ritorno 30°C, con uno scambiatore primario in acciaio inox e un secondo scambiatore a piastre inox intermedio, fra circuito primario ed impianto, per ridurre la perdita di carico della caldaia e proteggere lo scambiatore primario, bruciatore premiscelato multigas a bassa emissione di NOx e CO, dotato di centralina controllo fiamma - valvola gas - termostato limite - funzione antigelo - pressostato acqua - valvola di sicurezza - dispositivo sfiato aria automatico del circuito di caldaia - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotto evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500, 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito di falda con controllo da scheda elettronica della pompa di calore e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale (W10W50)	41,6 kW÷124,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	60,6 kW÷112,0 kW
Portata termica reale (W10W50)	60,1 kW÷110,5 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,66 kW÷1,60 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz

Scheda di capitolato Soluzione 12

Sistema per riscaldamento idronico con pompa di calore ad assorbimento modulante a condensazione per applicazioni geotermiche composto da: unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas in pompa di calore acqua-acqua modulante a condensazione

per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di 65°C (70°C al 50% della potenza massima) e il raffrescamento estivo in modalità free-cooling, tipo ROBUR mod. E³WS, idonea per installazione interna o esterna, con condensazione ed evaporazione ad acqua, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, sistema di recupero del calore di condensazione lato fumi, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas modulante dal 50% al 100% della portata termica in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, modulo di riscaldamento a condensazione a 4 stelle a camera stagna alimentato a gas metano o GPL per produzione di acqua calda fino a 80°C, con rendimento fino al 103,55% per temperatura di ritorno 30°C, con uno scambiatore primario in acciaio inox e un secondo scambiatore a piastre inox intermedio, fra circuito primario ed impianto, per ridurre la perdita di carico della caldaia e proteggere lo scambiatore primario, bruciatore premiscelato multigas a bassa emissione di NOx e CO, dotato di centralina controllo fiamma - valvola gas - termostato limite - funzione antigelo - pressostato acqua - valvola di sicurezza - dispositivo sfiato aria automatico del circuito di caldaia - pannellatura in lamiera zincata verniciata - condotto evacuazione fumi e scarico condensa in polipropilene, serbatoio inerziale a tre attacchi da 300, 500, 800 l, serbatoio d'accumulo per preparazione acqua calda sanitaria ACS da 500 o 750 l con doppio serpentino per il collegamento al sistema di pannelli solari non fornito e non gestito dal sistema di controllo, regolatore Comfort Control completo di sonde di temperatura aria e acqua, valvola deviatrice per gestione priorità ACS, valvola deviatrice per attuazione funzione free-cooling e valvole miscelatrici Siemens, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito primario con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito di falda con controllo da scheda elettronica della pompa di calore, una pompa di circolazione a portata variabile Wilo-Stratos Para per circolazione sul circuito free-cooling gestita dal sistema di controllo e fino a tre pompe di circolazione Wilo-Stratos Para per spillamento impianto secondario con modulazione non supportata da sistema di controllo, filtro defangatore e disaeratore.

Potenza termica nominale (W10W50)	41,6 kW÷124,8 kW
Portata termica nominale (1013 hPa - 15°C)	60,6 kW÷112,0 kW
Portata termica reale (W10W50)	60,1 kW÷110,5 kW
Assorbimento elettrico unità E ³	0,66 kW÷1,60 kW
Tensione alimentazione	230 V 1 N - 50 Hz