

## GA ACF

versione HT

**REFRIGERATORE AD ASSORBIMENTO "ARIA-ACQUA" alimentato a gas (metano o gpl)**

Per installazione in zone ad elevata temperatura ed umidità ambientali. **Idoneo per installazione esterna.**  
Esente dalla normativa "F-Gas" in quanto non usa fluidi climalteranti (HFC), ma solo refrigeranti naturali non oggetto di restrizione e obblighi di dichiarazione. Escluso da pratica INAIL.

La versione "HT" è disponibile nei seguenti modelli:

codice prodotto:

- **ACF 60-00 HT** FN100011A (metano); FN100021A (gpl)  
modello a ventilazione *standard*.
- **ACF 60-00 HT S** FN100012A (metano); FN100022A (gpl)  
modello a ventilazione *Silenziata (S)*, per una minore emissione sonora.

I modelli sopra indicati hanno 2 attacchi idraulici ingresso/uscita acqua refrigerata.

I modelli sono disponibili anche in Gruppo Preassemblato per configurazioni di maggior potenza (RTCF: da 2 a 5 ACF) o abbinato a Pompe di Calore ad assorbimento "GAHP" e/o Caldaie a condensazione "AY" dimensionato su richiesta.

**Descrizione di capitolato:****ACF60-00 HT - ACF60-00 HT S**

Unita ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas (metano o gpl), per installazione in zone ad elevata temperatura ed umidità ambientali, per produzione di acqua refrigerata (fino a una temperatura in mandata di 5°C), idonea per installazione esterna, con condensazione/evaporazione ad aria; composta da un circuito frigorifero ermetico in acciaio al carbonio, e da: generatore, rettificatore, batteria alettata ad un rango sui tre lati con funzione di condensatore/assorbitore verniciata a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di evaporatore realizzato a fascio tubiero in acciaio inox, preassorbitore, ventilatore di tipo elicoidale modulante sulla velocità (a pale maggiorate per il modello a ventilazione silenziata), pompa oleodinamica bicilindrica insonorizzata ad alta efficienza con trasmissione mono-cinghia in gomma; dotata di: termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione circuito ermetico - pressostato aria differenziale sul circuito di combustione - termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata idonea per installazione esterna.

Potenza frigorifera (A35/W7):	kW	17,12	
Portata termica nominale (al bruciatore):	kW	25,30	
Perdita di carico (alla portata acqua nominale):	kPa	27	
Tensione alimentazione:		230 V 1N - 50 Hz	
Assorbimento elettrico			
> mod. ventilazione <i>standard</i> (ACF 60-00 HT):	kW	0,82	
> mod. ventilazione <i>Silenziata</i> (ACF 60-00 HT S):	kW	0,87	
Potenza sonora Lw (massima)			
> mod. ventilazione <i>standard</i> (ACF 60-00 HT):	dB(A)	79,6	(in conformità alla EN ISO 9614)
> mod. ventilazione <i>Silenziata</i> (ACF 60-00 HT S):	dB(A)	75,0	(in conformità alla EN ISO 9614)

coscienza ecologica caring for the environment