

GAHP AR

POMPA DI CALORE AD ASSORBIMENTO REVERSIBILE "ARIA-ACQUA" alimentata a gas (metano o gpl) + ENERGIA RINNOVABILE AEROTERMICA

Per riscaldare ad alta efficienza e condizionare. Idonea per installazione esterna.

Esente dalla normativa "F-Gas" in quanto non usa fluidi climalteranti (HFC), ma solo refrigeranti naturali non oggetto di restrizione e obblighi di dichiarazione. Esclusa da pratica INAIL.

La versione reversibile "AR" è disponibile nei seguenti modelli:

codice prodotto:

- **GAHP-AR**

FR100011A (metano); FR100021A (gpl)

modello a ventilazione *standard*.

- **GAHP-AR S**

FR100012A (metano); FR100022A (gpl)

modello a ventilazione *Silenziata (S)*, per una minore emissione sonora.

I modelli sopra indicati hanno 2 attacchi idraulici ingresso/uscita acqua calda/refrigerata.

I modelli sono disponibili anche in Gruppo Preammontato per configurazioni di maggior potenza (RTAR: da 2 a 5 GAHP-AR) o abbinato ad altre GAHP e/o Refrigeratori ad assorbimento "GA ACF" e/o Caldaie a condensazione "AY" dimensionato su richiesta ovvero associato ad una Caldaia a condensazione "AY" nel Gruppo Integrato Trivalente da Installazione esterna "GITIE ARAY".

Descrizione di capitolato:

GAHP-AR - GAHP-AR S

Unita ad assorbimento acqua-ammoniaca reversibile alimentata a gas (metano o gpl) in pompa di calore aria-acqua, per produzione di acqua calda fino a una temperatura in mandata di +60°C (+70°C per ACS) ed alternativamente acqua refrigerata fino a una temperatura in mandata di +3°C, idonea per installazione esterna, con condensazione/assorbimento ad acqua ed evaporazione ad aria; composta da un circuito termofrigorifero ermetico in acciaio al carbonio, e da: generatore, rettificatore, batteria alettata ad un rango sui tre lati con funzione di evaporatore verniciata a forno con polvere epossidica, scambiatore di calore con funzione di condensatore/assorbitore realizzato a fascio tubiero in acciaio inox, valvola di inversione sul circuito frigorifero, preassorbitore, ventilatore di tipo elicoidale (a pale maggiorate per il modello a ventilazione silenziata "S") e modulante sulla velocità (solo in condizionamento), pompa oleodinamica bicilindrica insonorizzata ad alta efficienza con trasmissione mono-cinghia in gomma; dotata di: termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione circuito ermetico - pressostato aria differenziale sul circuito di combustione - termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata idonea per installazione esterna - condotti evacuazione fumi e scarico condensa in acciaio inox.

Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente (ErP):

> a temp. media 55°C:		A+
> a temp. media 35°C:		A
Potenza termica (A7/W35):	kW	37,80
Potenza termica (A7/W50):	kW	35,30
Potenza frigorifera (A35/W7):	kW	16,90
Portata termica nominale (al bruciatore):	kW	25,70
Perdita di carico (alla portata acqua nominale)		
> in funzione riscaldamento:	kPa	29
> in funzione condizionamento:	kPa	31
Tensione alimentazione:		230 V 1N - 50 Hz
Assorbimento elettrico		
> mod. ventilazione <i>standard</i> (GAHP-AR):	kW	0,84
> mod. ventilazione <i>Silenziata</i> (GAHP-AR S):	kW	0,87
Potenza sonora Lw (massima)		
> mod. ventilazione <i>standard</i> (GAHP-AR):	dB(A)	79,6 (in conformità alla EN ISO 9614)
> mod. ventilazione <i>Silenziata</i> (GAHP-AR S):	dB(A)	75,0 (in conformità alla EN ISO 9614)