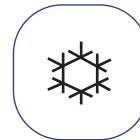
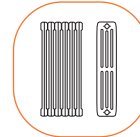


## Greci Giancarlo & C.

Parma, stagionatura Parmigiano Reggiano



La Greci Giancarlo & C. s.n.c. è un'azienda all'avanguardia che si occupa prevalentemente della stagionatura del Parmigiano Reggiano. Situata alle porte di Parma, dispone di capannoni climatizzati adibiti alla maturazione del formaggio con una capacità massima di stoccaggio di 125.000 forme. La volumetria dei magazzini ammonta a quasi 40.000 m<sup>3</sup> che si estendono su una superficie di circa 5.500 m<sup>2</sup>. La stagionatura di questo tipo di formaggio implica un

ambiente ad una temperatura contenuta (12 °C ÷ 20 °C comprese le sue variazioni per la stratificazione nei 7,5 metri d'altezza), indipendentemente dal clima esterno, mentre il grado d'umidità deve stare su valori superiori al 80%. Si evince quindi quanto siano importanti, per il successo della stagionatura, sia il riscaldamento invernale sia la climatizzazione estiva. Per l'ingente valore economico delle forme a magazzino si comprende anche quanto

sia rilevante l'affidabilità degli impianti e la garanzia della continuità del servizio di climatizzazione o riscaldamento. Con questa promessa è ancora più lusinghiero per Robur il fatto che Greci Giancarlo & C. abbia recentemente riacquisito, dopo anni d'uso ed esperienza, un link costituito da 5 unità di refrigeratori ad assorbimento a gas per una potenza di 89 kW (link che si aggiunge ad un altro, formato da 3 unità, precedentemente installato). I due link ad assorbimento

Robur coprono oltre la metà della potenza richiesta per la climatizzazione del magazzino. La scelta è ricaduta su tale tecnologia per assicurarsi la continuità di esercizio in caso di black out elettrico estivo. La Greci Giancarlo & C. ha inoltre sottoscritto un contratto per l'estensione della garanzia sulle unità Robur di 3 anni, per un totale di 5 anni di copertura.



La parte climatizzata e riscaldata con unità Robur utilizza terminali idronici del tipo ventilconvettori a doppio rango, installati a soffitto, impiegati sia per il raffrescamento sia per il riscaldamento. Le unità ad assorbimento, così come le caldaie Robur usate presso la Greci, sono installate all'esterno sul piazzale a ridosso dei muri perimetrali del capannone. La climatizzazione ad assorbimento con i refrigeratori

a gas Robur è condotta con i chiller della linea GA versione TK, che hanno dato all'imprenditore i seguenti vantaggi economici:

- fra il 15-20% di risparmio nei costi di conduzione, rispetto alla parte del magazzino climatizzata con macchine elettriche. Per le attività industriali e commerciali il metano gode infatti di tariffe defiscalizzate. Inoltre, in un contesto di liberalizzazione del mercato energetico si

possono negoziare con i papabili fornitori di metano tariffe per l'estate (minor domanda generale) inferiori a quelle invernali (maggior domanda generale).

- la climatizzazione con unità a gas ha permesso all'azienda di limitare la taglia della cabina elettrica, con i relativi costi, che sarebbe stata necessaria se si fossero impiegati solo chiller elettrici.
- i gruppi ad assorbimento Robur sono modulari, cioè

composti da moduli separati, indipendenti ma interconnessi, questo ha permesso di limitare l'investimento per la ridondanza dell'impianto. Una caratteristica tipica dell'industria di processo, dove il costo di un'unità è di gran lunga inferiore al valore della continuità del servizio, è la ridondanza degli apparecchi installati a tutela di eventuali anomalie o interruzioni per la manutenzione.

#### CARATTERISTICHE

Tipo di edificio	capannone adibito stagionatura Parmigiano Reggiano
Superficie - Volume climatizzato Robur	2800 m <sup>2</sup> - 20000 m <sup>3</sup>
Tipo di distribuzione	idronica
Terminali di distribuzione	ventilconvettori (nr. 12 + 8) a doppio rango
Numero e modelli di unità installate	nr. 3 AY00-119 (caldaie a gas) nr. 1 RTCF180-00 TK + nr. 1 RTCF300-00 TK (gruppi termorefrigeratori ad assorbimento a gas per refrigerazione o climatizzazione nei processi produttivi)
Potenza termica nominale	95 kW
Potenza frigorifera nominale	142 kW