

			150 indoor	200 indoor	150 inox	200 inox	
Tipologia caldaia			B 23 - C 63X				
Potenza termica al focolare	Hs	kW	15-150	15-200	15-150	15-200	
	Hi	kW	14,4-134,9	14,4-179,8	14,4-134,9	14,4-179,8	
Potenza nominale	fornita all'acqua 100% (80-60 °C)	kW	132,5	176,6	132,5	176,6	
	fornita all'acqua 100% (60-40 °C)	kW	143,1	190,8	143,1	190,8	
	fornita all'acqua 100% (50-30 °C)	kW	145,3	193,6	145,3	193,6	
Pressione di esercizio	massima	bar	6	6	6	6	
	minima	bar	0,5	0,5	0,5	0,5	
Numero moduli termici			3	4	3	4	
Rendimento utile a potenza nominale	80-60 °C	%	98,2	98,2	98,2	98,2	
	60-40 °C (Tm = 50 °C)	%	106,1	106,1	106,1	106,1	
	50-30 °C	%	107,7	107,7	107,7	107,7	
Rendimento a carico ridotto 30%	80-60 °C	%	98,7	98,7	98,7	98,7	
	60-40 °C (Tm = 50 °C)	%	106,6	106,6	106,6	106,6	
	50-30 °C	%	108,7	108,7	108,7	108,7	
Rendimento di combustione 80-60 °C (Ta = 20 °C)			%	98,7	98,7	98,7	
Perdite al camino	con bruciatore funzionante Pf - 80-60 °C	%	1,3	1,3	1,3	1,3	
	a bruciatore spento Pfb - 80-60 °C	%	0,1	0,1	0,1	0,1	
Perdite dall'involucro (Tm = 70 °C)			%	0,5	0,5	0,5	
Diametro	mandata acqua impianto	"	5	5	5	5	
	ritorno acqua impianto	"	5	5	5	5	
	entrata gas	"	3	3	3	3	
Diametro	scarico fumi	mm	160	160	160	160	
	scarico condensa	mm	50	50	50	50	
Dimensioni	altezza	mm	1.480	1.480	1.480	1.480	
	larghezza	mm	1.250	1.250	1.250	1.250	
	profondità	mm	650	650	650	650	
Peso a secco			kg	260	290	260	290

Scheda di capitolato Pack

- Armadio di contenimento dei moduli termici idoneo per installazione interna (Pack Serie Indoor) o in acciaio inox idoneo per installazione esterna, con grado di protezione IPX4D (Pack Serie Inox)
- Potenza termica nominale (50/30 °C) da 145,3 kW (Caldaria Pack 150) e 193,6 kW (Pack 200).
- Scambiatore primario bimetallico rame lato acqua e acciaio lato fumi.
- Bruciatore premiscelato modulante dal 30% al 100% della potenza.
- Basse emissioni inquinanti : NOx < 20 ppm, classe V secondo EN 297.
- Elevati rendimenti: 4 stelle secondo Direttiva Rendimenti (92/42/CEE);
 - rendimento a potenza nominale (80 °C- 60 °C): 98,2%;
 - rendimento a potenza nominale (50 °C- 30 °C): 107,7%;
- rendimento a carico ridotto 30% (50 °C- 30 °C): 108,7%.
- Centralina elettronica di regolazione e gestione dell'impianto, fino a 3 circuiti secondari: alta temperatura, bassa temperatura e sanitario.
- Collettori di mandata e ritorno acqua diametro 5".
- Collettore di scarico fumi diametro 160 mm.
- Collettore di scarico condensa.
- Pompa di circolazione controllata da scheda di bordo per ogni modulo termico.
- Regolazione della temperatura acqua di mandata a punto fisso o scorrevole.
- Sonda climatica esterna fornita di serie.
- Sistema di autodiagnostica integrato.
- Pressione massima di esercizio: 6 bar.