

Voce di capitolato**REFRIGERATORE AD ASSORBIMENTO ARIA-ACQUA GA ACF**

Unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas, per produzione di acqua refrigerata (fino a una temperatura di 3°C), idonea per installazione esterna, con condensazione/evaporazione ad aria, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito ermetico in acciaio al carbonio con soluzione di acqua ed ammoniaca e batteria alettata ad un rango sui tre lati, verniciati a forno con polvere epossidica; scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale (a pale maggiorate per il modello a ventilazione silenziosa) modulante sulla velocità, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata.

Portata termica nominale (al bruciatore) 25,30 kW

Potenza frigorifera nominale 17,72 kW

Tensione alimentazione 230 V 1N - 50 Hz

Assorbimento elettrico 0,82 kW (per il modello silenzioso: 0,87 kW)

Peso in funzionamento 340 kg (per il modello silenzioso: 360 kg)

Diametro attacchi acqua (uscita e ingresso) 1 ¼" F

Diametro attacco gas ¾" F

Ingombri: larghezza/profondità (850 mm x 1230 mm), altezza 1290 mm (per il modello silenzioso 1540 mm)

REFRIGERATORE AD ASSORBIMENTO ARIA-ACQUA GA ACF versione TK

Unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas per uso industriale continuativo 24 h su 24, per produzione di acqua refrigerata (fino a una temperatura di 3°C), idonea per installazione esterna, con condensazione/evaporazione ad aria, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito ermetico in acciaio al carbonio con soluzione di acqua ed ammoniaca e batteria alettata ad un rango sui tre lati, verniciati a forno con polvere epossidica; scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale (a pale maggiorate per il modello a ventilazione silenziosa) modulante sulla velocità, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata.

Portata termica nominale (al bruciatore) 25,30 kW

Potenza frigorifera nominale 17,72 kW

Tensione alimentazione 230 V 1N - 50 Hz

Assorbimento elettrico 0,90 kW (per il modello silenzioso: 0,93 kW)

Peso in funzionamento 350 kg (per il modello silenzioso: 380 kg)

Diametro attacchi acqua (uscita e ingresso) 1 1/4" F

Diametro attacco gas 3/4" F

Ingombri: larghezza/profondità (850 mm x 1230 mm), altezza 1290 mm (per il modello silenzioso 1540 mm)

REFRIGERATORE AD ASSORBIMENTO ARIA-ACQUA GA ACF versione HT

Unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas per installazione in zone ad elevata temperatura ed umidità ambientali, per produzione di acqua refrigerata (fino a una temperatura di 5°C), idonea per installazione esterna, con condensazione/evaporazione ad aria, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito ermetico in acciaio al carbonio con soluzione di acqua ed ammoniaca e batteria alettata ad un rango sui tre lati, verniciati a forno con polvere epossidica; scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale (a pale maggiorate per il modello a ventilazione silenziosa) modulante sulla velocità, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata.

Portata termica nominale (al bruciatore) 25,30 kW

Potenza frigorifera nominale 17,72 kW

Tensione alimentazione 230 V 1N - 50 Hz

Assorbimento elettrico 0,90 kW (per il modello silenzioso: 0,93 kW)

Peso in funzionamento 350 kg (per il modello silenzioso: 380 kg)

Diametro attacchi acqua (uscita e ingresso) 1 1/4" F

Diametro attacco gas 3/4" F

Ingombri: larghezza/profondità (850 mm x 1230 mm), altezza 1290 mm (per il modello silenzioso 1540 mm)

REFRIGERATORE AD ASSORBIMENTO ARIA-ACQUA GA ACF versione LB

Unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas per produzione di acqua refrigerata a temperature negative (fino a una temperatura di -10°C), idonea per installazione esterna, con condensazione/evaporazione ad aria, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito ermetico in acciaio al carbonio con soluzione di acqua ed ammoniaca e batteria alettata ad un rango sui tre lati, verniciati a forno con polvere epossidica; scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, ventilatore di tipo elicoidale (a pale maggiorate per il modello a ventilazione silenziosa) modulante sulla velocità, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata.

Portata termica nominale (al bruciatore) 25,30 kW

Potenza frigorifera nominale 13,30 kW

Tensione alimentazione 230 V 1N - 50 Hz

Assorbimento elettrico 0,90 kW (per il modello silenzioso: 0,93 kW)

Peso in funzionamento 350 kg (per il modello silenzioso: 380 kg)

Diametro attacchi acqua (uscita e ingresso) 1 1/4" F

Diametro attacco gas 3/4" F

Ingombri: larghezza/profondità (850 mm x 1230 mm), altezza 1290 mm (per il modello silenzioso 1540 mm)

REFRIGERATORE AD ASSORBIMENTO ARIA-ACQUA GA ACF versione HR

Unità ad assorbimento acqua-ammoniaca alimentata a gas con recupero di calore, per produzione di acqua refrigerata (fino a una temperatura di 3°C) e contemporaneamente acqua calda in modo gratuito (fino a una temperatura di 80°C), idonea per installazione esterna, con condensazione/evaporazione ad aria, funzionante a metano o GPL, composta da un circuito ermetico in acciaio al carbonio con soluzione di acqua ed ammoniaca e batteria alettata ad un rango sui tre lati, verniciati a forno con polvere epossidica; scambiatore di calore con funzione di condensatore realizzato a fascio tubiero in acciaio al titanio, recuperatore raffreddato ad aria di tipo a fascio tubiero in acciaio inox al titanio, ventilatore di tipo elicoidale (a pale maggiorate per il modello a ventilazione silenziosa) modulante sulla velocità, dotata di termostato limite - valvola di sicurezza sovrappressione - pressostato e termostato fumi - bruciatore premiscelato multigas in acciaio inox - scheda elettronica con microprocessore per il controllo di tutte le funzioni - misuratore di portata - flussostato acqua - centralina controllo fiamma - valvola gas - pannellatura in lamiera zincata verniciata.

Portata termica nominale (al bruciatore) 25,30 kW

Potenza frigorifera nominale 17,72 kW

Tensione alimentazione 230 V 1N - 50 Hz

Assorbimento elettrico 0,82 kW (per il modello silenzioso: 0,87 kW)

Peso in funzionamento 350 kg (per il modello silenzioso: 380 kg)

Diametro attacchi acqua (uscita e ingresso) 1 ¼" F

Diametro attacco gas ¾" F

Ingombri: larghezza/profondità (850 mm x 1230 mm), altezza 1290 mm (per il modello silenzioso 1540 mm)

1.1 DATI TECNICI

CARATTERISTICHE TECNICHE GA ACF versione STANDARD				
PRESTAZIONI NOMINALI		Unità Misura	ACF 60-00 Standard	ACF 60-00 Silenziosa
TEMPERATURA ARIA ESTERNA		°C	35	
TEMPERATURA ACQUA USCITA		°C	7	
POTENZA FRIGORIFERA ⁽¹⁾		kW	17,72	
G.U.E. (Efficienza di Utilizzo del Gas) ⁽¹⁾		%	71	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)		l/h	2770	
PERDITA DI CARICO INTERNA ALLA PORTATA NOMINALE ⁽²⁾		bar	0,29	
LIMITI OPERATIVI IN CONDIZIONAMENTO				
TEMPERATURE ARIA ESTERNA		°C	45	
(campo di funzionamento)		°C	0	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)		l/h	3200	
		l/h	2500	
TEMPERATURA ACQUA INGRESSO		°C	45	
		°C	6	
TEMPERATURA ACQUA USCITA		°C	3	
		°C	3	
CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE				
PORTATA TERMICA AL BRUCIATORE		nominale kW	25,3	
(1013 mbar - 15°C)		reale kW	25,0	
CONSUMO GAS NATURALE G20 ⁽⁴⁾		nominale m ³ /h	2,68	
(1013 mbar - 15°C)		reale m ³ /h	2,65	
CONSUMO GAS G.P.L. G30/G31 ⁽⁵⁾		nominale kg/h	1,97	
(1013 mbar - 15°C)		reale kg/h	1,94	
DATI DI INSTALLAZIONE				
TENSIONE ALIMENTAZIONE ELETTRICA			230 V 1N - 50 Hz	
TIPO DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA			MONOFASE	
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IP X5D	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA ⁽⁶⁾		nominale kW	0,82	0,87
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE		NATURALE G20	mbar 17 + 25	
RETE GAS		G.P.L. G30/G31	mbar 25 + 35	
DIAMETRO ATTACCO GAS		"	¾" F	
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO		bar	3	
CONTENUTO D'ACQUA ALL'INTERNO DELL'APPARECCHIO		l	3	
DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (USCITA / INGRESSO)		"	1" ¼ F	
TEMPERATURA FUMI		NATURALE G20	°C 190	
		G.P.L. G30	°C 190	
		G.P.L. G31	°C 181	
PERCENTUALE CO ₂ NEI FUMI		NATURALE G20	% 8,7	
		G.P.L. G30	% 9,3	
		G.P.L. G31	% 9,1	
CLASSE DI EMISSIONE NO _x			4	
EMISSIONE NO _x (media ponderata secondo EN 1020)		ppm	56	
EMISSIONE CO		ppm	17	
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 10 METRI ⁽⁷⁾		dB(A)	54	49
PESO IN FUNZIONAMENTO		kg	340	360
DIMENSIONI ⁽⁸⁾		larghezza mm	850	850
		profondità mm	1230	1230
		altezza mm	1290	1540

Tabella V-1 - Caratteristiche tecniche: unità ACF versione STANDARD

(1) Come da norma EN12309-2 valutata su portata termica reale. Per condizioni di funzionamento diverse da quelle nominali fare riferimento alla Tabella V-9 a pagina 15

(2) Per portate diverse da quella nominale fare riferimento ai valori riportati in Tabella V-6 a pagina 11

(3) Da impostare (eventualmente) durante la fase di regolazione, a cura del CAT-Robur. Temperatura minima impostata di default = 4,5°C

(4) PCI 34,02 MJ/m³ (1013 mbar - 15 °C)

(5) PCI 46,34 MJ/kg (1013 mbar - 15 °C)

(6) ± 10% in funzione della tensione di alimentazione e della tolleranza sull'assorbimento dei motori elettrici

(7) Campo libero, frontalmente, fattore di direzionalità 2

(8) Dimensioni di ingombro. Fare riferimento a Figura V-1/pagina 12 e Figura V-2/pagina 12

CARATTERISTICHE TECNICHE GA ACF versione TK				
PRESTAZIONI NOMINALI		Unità Misura	ACF 60-00 TK Standard	ACF 60-00 TK Silenziata
TEMPERATURA ARIA ESTERNA		°C	35	
TEMPERATURA ACQUA USCITA		°C	7	
POTENZA FRIGORIFERA ⁽¹⁾		kW	17,72	
G.U.E. (Efficienza di Utilizzo del Gas) ⁽¹⁾		%	71	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)		l/h	2770	
PERDITA DI CARICO INTERNA ALLA PORTATA NOMINALE ⁽²⁾		bar	0,29	
LIMITI OPERATIVI IN CONDIZIONAMENTO				
TEMPERATURE ARIA ESTERNA (campo di funzionamento)	massima	°C	45	
	minima	°C	-12	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)	massima	l/h	3200	
	minima	l/h	2500	
TEMPERATURA ACQUA INGRESSO	massima	°C	45	
	minima	°C	6	
TEMPERATURA ACQUA USCITA	minima ⁽³⁾	°C	3	
CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE				
PORTATA TERMICA AL BRUCIATORE (1013 mbar - 15°C)	nominale	kW	25,3	
	reale	kW	25,0	
CONSUMO GAS NATURALE G20 ⁽⁴⁾ (1013 mbar - 15°C)	nominale	m ³ /h	2,68	
	reale	m ³ /h	2,65	
CONSUMO GAS G.P.L. G30/G31 ⁽⁵⁾ (1013 mbar - 15°C)	nominale	kg/h	1,97	
	reale	kg/h	1,94	
DATI DI INSTALLAZIONE				
TENSIONE ALIMENTAZIONE ELETTRICA			230 V 1N - 50 Hz	
TIPO DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA			MONOFASE	
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IP X5D	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA ⁽⁶⁾	nominale	kW	0,90	0,93
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE RETE GAS	NATURALE G20	mbar	17 + 25	
	G.P.L. G30/G31	mbar	25 + 35	
DIAMETRO ATTACCO GAS		"	¾" F	
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO		bar	3	
CONTENUTO D'ACQUA ALL'INTERNO DELL'APPARECCHIO		l	3	
DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (USCITA / INGRESSO)		"	1" ¼ F	
TEMPERATURA FUMI	NATURALE G20	°C	190	
	G.P.L. G30	°C	190	
	G.P.L. G31	°C	181	
PERCENTUALE CO ₂ NEI FUMI	NATURALE G20	%	8,7	
	G.P.L. G30	%	9,3	
	G.P.L. G31	%	9,1	
CLASSE DI EMISSIONE NO _x			4	
EMISSIONE NO _x (media ponderata secondo EN 1020)		ppm	56	
EMISSIONE CO		ppm	17	
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 10 METRI ⁽⁷⁾		dB(A)	54	49
PESO IN FUNZIONAMENTO		kg	350	380
DIMENSIONI ⁽⁸⁾	larghezza	mm	850	850
	profondità	mm	1230	1230
	altezza	mm	1290	1540

Tabella V-2 - Caratteristiche tecniche: unità ACF versione TK

(1) Come da norma EN12309-2 valutata su portata termica reale. Per condizioni di funzionamento diverse da quelle nominali fare riferimento alla Tabella V-11 a pagina 17

(2) Per portate diverse da quella nominale fare riferimento ai valori riportati in Tabella V-6 a pagina 11

(3) Da impostare (eventualmente) durante la fase di regolazione, a cura del CAT-Robur. Temperatura minima impostata di default = 4,5°C

(4) PCI 34,02 MJ/m³ (1013 mbar - 15 °C)

(5) PCI 46,34 MJ/kg (1013 mbar - 15 °C)

(6) ± 10% in funzione della tensione di alimentazione e della tolleranza sull'assorbimento dei motori elettrici

(7) Campo libero, frontalmente, fattore di direzionalità 2

(8) Dimensioni di ingombro. Fare riferimento a Figura V-1/pagina 12 e Figura V-2/pagina 12

CARATTERISTICHE TECNICHE GA ACF versione HT				
PRESTAZIONI NOMINALI		Unità Misura	ACF 60-00 HT Standard	ACF 60-00 HT Silenziata
TEMPERATURA ARIA ESTERNA		°C	35	
TEMPERATURA ACQUA USCITA		°C	7	
POTENZA FRIGORIFERA ⁽¹⁾		kW	17,12	
G.U.E. (Efficienza di Utilizzo del Gas) ⁽¹⁾		%	68	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)		l/h	2675	
PERDITA DI CARICO INTERNA ALLA PORTATA NOMINALE ⁽²⁾		bar	0,27	
LIMITI OPERATIVI IN CONDIZIONAMENTO				
TEMPERATURE ARIA ESTERNA (campo di funzionamento)	massima	°C	50	
	minima	°C	0	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)	massima	l/h	3200	
	minima	l/h	2500	
TEMPERATURA ACQUA INGRESSO	massima	°C	45	
	minima	°C	6	
TEMPERATURA ACQUA USCITA	minima ⁽³⁾	°C	5	
CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE				
PORTATA TERMICA AL BRUCIATORE (1013 mbar - 15°C)	nominale	kW	25,3	
	reale	kW	25,0	
CONSUMO GAS NATURALE G20 ⁽⁴⁾ (1013 mbar - 15°C)	nominale	m ³ /h	2,68	
	reale	m ³ /h	2,65	
CONSUMO GAS G.P.L. G30/G31 ⁽⁵⁾ (1013 mbar - 15°C)	nominale	kg/h	1,97	
	reale	kg/h	1,94	
DATI DI INSTALLAZIONE				
TENSIONE ALIMENTAZIONE ELETTRICA			230 V 1N - 50 Hz	
TIPO DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA			MONOFASE	
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IP X5D	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA ⁽⁶⁾	nominale	kW	0,90	0,93
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE RETE GAS	NATURALE G20	mbar	17 ÷ 25	
	G.P.L. G30/G31	mbar	25 ÷ 35	
DIAMETRO ATTACCO GAS		"	¾" F	
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO		bar	3	
CONTENUTO D'ACQUA ALL'INTERNO DELL'APPARECCHIO		l	3	
DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (USCITA / INGRESSO)		"	1" ¼ F	
TEMPERATURA FUMI	NATURALE G20	°C	190	
	G.P.L. G30	°C	190	
	G.P.L. G31	°C	181	
PERCENTUALE CO ₂ NEI FUMI	NATURALE G20	%	8,7	
	G.P.L. G30	%	9,3	
	G.P.L. G31	%	9,1	
CLASSE DI EMISSIONE NO _x			4	
EMISSIONE NO _x (media ponderata secondo EN 1020)		ppm	56	
EMISSIONE CO		ppm	17	
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 10 METRI ⁽⁷⁾		dB(A)	54	49
PESO IN FUNZIONAMENTO		kg	350	380
DIMENSIONI ⁽⁸⁾	larghezza	mm	850	850
	profondità	mm	1230	1230
	altezza	mm	1290	1540

Tabella V-3 - Caratteristiche tecniche: unità ACF versione HT

(1) Come da norma EN12309-2 valutata su portata termica reale. Per condizioni di funzionamento diverse da quelle nominali fare riferimento alla Tabella V-13 a pagina 19

(2) Per portate diverse da quella nominale fare riferimento ai valori riportati in Tabella V-6 a pagina 11

(3) Da impostare (eventualmente) durante la fase di regolazione, a cura del CAT-Robur. Temperatura minima impostata di default = 4,5°C

(4) PCI 34,02 MJ/m³ (1013 mbar - 15 °C)

(5) PCI 46,34 MJ/kg (1013 mbar - 15 °C)

(6) ± 10% in funzione della tensione di alimentazione e della tolleranza sull'assorbimento dei motori elettrici

(7) Campo libero, frontalmente, fattore di direzionalità 2

(8) Dimensioni di ingombro. Fare riferimento a Figura V-1/pagina 12 e Figura V-2/pagina 12

CARATTERISTICHE TECNICHE GA ACF versione LB				
PRESTAZIONI NOMINALI		Unità Misura	ACF 60-00 LB Standard	ACF 60-00 LB Silenziosa
TEMPERATURA ARIA ESTERNA		°C	35	
TEMPERATURA ACQUA USCITA		°C	-5	
POTENZA FRIGORIFERA ⁽¹⁾		kW	13,30	
G.U.E. (Efficienza di Utilizzo del Gas) ⁽¹⁾		%	53	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)		l/h	2600	
PERDITA DI CARICO INTERNA ALLA PORTATA NOMINALE ⁽²⁾		bar	0,42	
LIMITI OPERATIVI IN CONDIZIONAMENTO				
TEMPERATURE ARIA ESTERNA (campo di funzionamento)	massima	°C	45	
	minima	°C	-12	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)	massima	l/h	2900	
	minima	l/h	2300	
TEMPERATURA ACQUA INGRESSO	massima	°C	45	
	minima	°C	-6	
TEMPERATURA ACQUA USCITA	minima ⁽³⁾	°C	-10	
CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE				
PORTATA TERMICA AL BRUCIATORE (1013 mbar - 15°C)	nominale	kW	25,3	
	reale	kW	25,0	
CONSUMO GAS NATURALE G20 ⁽⁴⁾ (1013 mbar - 15°C)	nominale	m ³ /h	2,68	
	reale	m ³ /h	2,65	
CONSUMO GAS G.P.L. G30/G31 ⁽⁵⁾ (1013 mbar - 15°C)	nominale	kg/h	1,97	
	reale	kg/h	1,94	
DATI DI INSTALLAZIONE				
TENSIONE ALIMENTAZIONE ELETTRICA			230 V 1N - 50 Hz	
TIPO DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA			MONOFASE	
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IP X5D	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA ⁽⁶⁾	nominale	kW	0,90	0,93
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE	NATURALE G20	mbar	17 + 25	
RETE GAS	G.P.L. G30/G31	mbar	25 + 35	
DIAMETRO ATTACCO GAS		"	¾" F	
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO		bar	3	
CONTENUTO D'ACQUA ALL'INTERNO DELL'APPARECCHIO		l	3	
DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (USCITA / INGRESSO)		"	1" ¼ F	
TEMPERATURA FUMI	NATURALE G20	°C	190	
	G.P.L. G30	°C	190	
	G.P.L. G31	°C	181	
PERCENTUALE CO ₂ NEI FUMI	NATURALE G20	%	8,7	
	G.P.L. G30	%	9,3	
	G.P.L. G31	%	9,1	
CLASSE DI EMISSIONE NO _x			4	
EMISSIONE NO _x (media ponderata secondo EN 1020)		ppm	56	
EMISSIONE CO		ppm	17	
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 10 METRI ⁽⁷⁾		dB(A)	54	49
PESO IN FUNZIONAMENTO		kg	350	380
DIMENSIONI ⁽⁸⁾	larghezza	mm	850	850
	profondità	mm	1230	1230
	altezza	mm	1290	1540

Tabella V-4 - Caratteristiche tecniche: unità ACF versione LB

(1) Come da norma EN12309-2 valutata su portata termica reale. Per condizioni di funzionamento diverse da quelle nominali fare riferimento alla Tabella V-15 a pagina 21

(2) Per portate diverse da quella nominale fare riferimento ai valori riportati in Tabella V-7 a pagina 11

(3) Da impostare (eventualmente) durante la fase di regolazione, a cura del CAT-Robur. Temperatura minima impostata di default = 4,5°C

(4) PCI 34,02 MJ/m³ (1013 mbar - 15 °C)

(5) PCI 46,34 MJ/kg (1013 mbar - 15 °C)

(6) ± 10% in funzione della tensione di alimentazione e della tolleranza sull'assorbimento dei motori elettrici

(7) Campo libero, frontalmente, fattore di direzionalità 2

(8) Dimensioni di ingombro. Fare riferimento a Figura V-1/pagina 12 e Figura V-2/pagina 12

CARATTERISTICHE TECNICHE GA ACF versione HR				
PRESTAZIONI NOMINALI		Unità Misura	ACF 60-72 HR Standard	ACF 60-72 HR Silenziosa
TEMPERATURA ARIA ESTERNA		°C	35	
TEMPERATURA ACQUA USCITA		°C	7	
TEMPERATURA ACQUA USCITA (circuito di recupero)		°C	58	
POTENZA FRIGORIFERA ⁽¹⁾ (funzionamento solo condizionamento)		kW	17,72	
G.U.E. (Efficienza di Utilizzo del Gas) ⁽¹⁾		%	71	
POTENZA TERMICA RECUPERATORE ⁽²⁾		kW	21	
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)		l/h	2600	
PERDITA DI CARICO INTERNA ALLA PORTATA NOMINALE ⁽³⁾		bar	0,42	
LIMITI OPERATIVI IN CONDIZIONAMENTO				
TEMPERATURE ARIA ESTERNA		massima	°C	45
(campo di funzionamento)		minima	°C	0
PORTATA ACQUA UTENZA ($\Delta t=5,5^{\circ}\text{C}$)		massima	l/h	2900
		minima	l/h	2300
TEMPERATURA ACQUA INGRESSO		massima	°C	45
		minima	°C	6
TEMPERATURA ACQUA USCITA		minima ⁽³⁾	°C	3
CARATTERISTICHE DEL BRUCIATORE				
PORTATA TERMICA AL BRUCIATORE (1013 mbar - 15°C)		nominale	kW	25,3
		reale	kW	25,0
CONSUMO GAS NATURALE G20 ⁽⁴⁾ (1013 mbar - 15°C)		nominale	m ³ /h	2,68
		reale	m ³ /h	2,65
CONSUMO GAS G.P.L. G30/G31 ⁽⁵⁾ (1013 mbar - 15°C)		nominale	kg/h	1,97
		reale	kg/h	1,94
DATI DI INSTALLAZIONE				
TENSIONE ALIMENTAZIONE ELETTRICA			230 V 1N - 50 Hz	
TIPO DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA			MONOFASE	
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IP X5D	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA ⁽⁶⁾		nominale	kW	0,90
				0,93
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE		NATURALE G20	mbar	17 ÷ 25
RETE GAS		G.P.L. G30/G31	mbar	25 ÷ 35
DIAMETRO ATTACCO GAS			"	¾" F
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO			bar	3
CONTENUTO D'ACQUA ALL'INTERNO DELL'APPARECCHIO (solo refrigeratore)			l	3
CONTENUTO D'ACQUA ALL'INTERNO DELL'APPARECCHIO (solo recuperatore)			l	3
DIAMETRO ATTACCHI ACQUA (USCITA / INGRESSO)			"	1" ¼ F
TEMPERATURA FUMI		NATURALE G20	°C	190
		G.P.L. G30	°C	190
		G.P.L. G31	°C	181
PERCENTUALE CO ₂ NEI FUMI		NATURALE G20	%	8,7
		G.P.L. G30	%	9,3
		G.P.L. G31	%	9,1
CLASSE DI EMISSIONE NO _x				4
EMISSIONE NO _x (media ponderata secondo EN 1020)			ppm	56
EMISSIONE CO			ppm	17
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA A 10 METRI ⁽⁷⁾			dB(A)	54
PESO IN FUNZIONAMENTO			kg	350
DIMENSIONI ⁽⁸⁾		larghezza	mm	850
		profondità	mm	1230
		altezza	mm	1290
				1540

Tabella V-5 - Caratteristiche tecniche: unità ACF versione HR

- (1) Come da norma EN12309-2 valutata su portata termica reale. Per condizioni di funzionamento diverse da quelle nominali fare riferimento alla Tabella V-17 a pagina 23
- (2) Condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 35°C, uscita acqua calda recuperatore 58°C, ingresso 40°C, portata acqua 1000 l/h. Per condizioni di funzionamento diverse da quelle nominali vedere la Tabella V-19 a pagina 25
- (3) Per portate diverse da quella nominale fare riferimento ai valori riportati in Tabella V-6 a pagina 11 (per la parte refrigeratore) e Tabella V-8 a pagina 11 (per la parte recuperatore)
- (4) Da impostare (eventualmente) durante la fase di regolazione, a cura del CAT-Robur. Temperatura minima impostata di default = 4,5°C
- (5) PCI 34,02 MJ/m³ (1013 mbar - 15 °C)
- (6) PCI 46,34 MJ/kg (1013 mbar - 15 °C)
- (7) ± 10% in funzione della tensione di alimentazione e della tolleranza sull'assorbimento dei motori elettrici
- (8) Campo libero, frontalmente, fattore di direzionalità 2
- (9) Dimensioni di ingombro. Fare riferimento a Figura V-1/pagina 12 e Figura V-2/pagina 12